

グリーンイノベーション基金事業  
 カーボンニュートラル実現へ向けた大規模P2Gシステムによるエネルギー需要転換・利用技術開発  
 (2021/10~2026/12)



東京電力ホールディングス:  
 受変電設備・トータルエンジニアリング  
 東京電力エナジーパートナー:  
 電力エネルギーマネージメント



加地テック: 除湿圧縮装置



三浦工業: 水素ボイラ

2025年  
 10月11日  
 実証開始

南アルプスのふもと、雄大な自然に囲まれた  
 サントリー天然水 南アルプス白州工場と  
 サントリー白州蒸溜所の  
 隣地で大規模P2Gシステムが稼働



地産地消による脱炭素化への挑戦、ここに始まる

グリーン水素パーク - 白州 -



カナデビア: 水電解装置



シーメンス・エナジー: 水電解装置



SUNTORY

TEPCO

TORAY  
 Innovation by Chemistry

Kanadevia  
 Technology for people and planet

SIEMENS  
 energy

MiURA

KAJI  
 COMPRESSOR

nichicon

YHC  
 Yamanashi Hydrogen Company, Inc.

# 国内最大のグリーン水素製造・利用設備

水素製造量  
**2,200t/年\***  
 (2,500Nm<sup>3</sup>/h)

※24時間365日フル施設最大能力であり、需要量に合わせて使用予定

CO<sub>2</sub>排出削減量

**16,000t/年**

電解装置能力

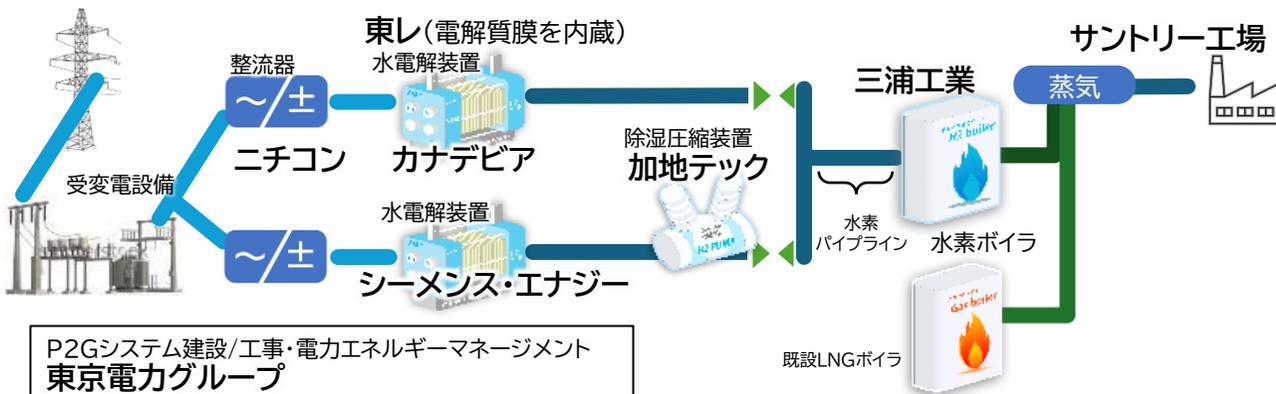
**16MW**

水素パイプライン

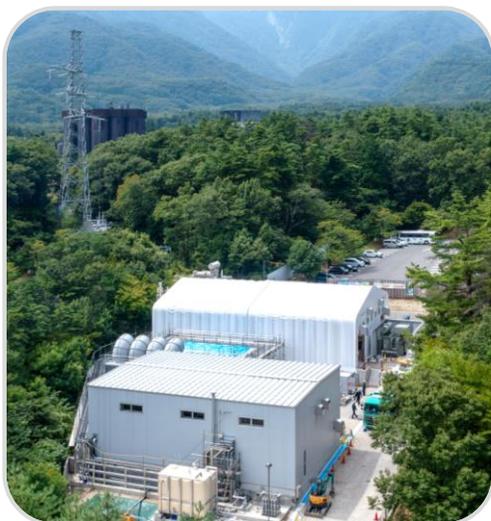
**約2km**

敷地面積

**3,000m<sup>2</sup>**  
 山梨県有地



- ✓ 固体高分子(PEM)形水電解によるグリーン水素製造
- ✓ 地域の再生可能エネルギーを集約し、大規模な工場で「水素」を利用
- ✓ 山梨県および技術開発参画企業10社の関係による共同開発



東レ:炭化水素系電解質膜



高プロトン伝導性  
 低ガス透過性

加地テック 水素除湿圧縮装置  
 1,800Nm<sup>3</sup>/h



水素ノンリーク圧縮機構採用  
 廃熱回収ヒートポンプでの高効率除湿

三浦工業:水素ボイラ  
 2,000kg/h x 3台



東京都  
 低NOx認定取得

効率 105%  
 NOx 40ppm  
 TDR 1:5

カナデビア:水電解装置  
 モジュール連結式 6MW

シーメンス・エナジー:水電解装置  
 モジュール連結式 10MW

システム効率 77%

ニチコン:整流器  
 2,250kW x 3台



高効率, 高力率, 低高調波

サントリー:水素導入による  
 脱炭素化



天然水  
 殺菌工程で利用

ウイスキー  
 水素蒸溜を検討中